

2008年8月11日

昇龍会企業見学会報告書

記者 柴田・楢生

見学先:(株)東郷製作所

見学日時:2008年8月6日 15:00~17:00

参加者:(順不同・敬称略)

| | |
|-------------------|---------|
| 田中 英武((株)エスエスティ) | (愛知県関係) |
| 柴田 浩(UDN-foNET) | 都築 正廣 |
| 眞野 賢一(UDN-foNET) | 安藤 敏夫 |
| 宮島 博史((有)ステーション) | 小林 克明 |
| 池山 昭夫((株)BIB) | 後藤尚弘 |
| 村瀬 正樹((株)ミックス) | 楢生亮徳 |
| 長谷川 誠((株)ステップワイズ) | |
| 向井 真人(マジックチューブ) | |
| 中野喜之((有)育才塾) | |

見学内容:

1. 会議室での相羽社長ご挨拶、PR ビデオ視聴、早川総務部長による会社概要説明。

1.生産点数

「ばねの東郷」として地域に根ざした経営を行っている。

社史は農具の製造から始まったが、1940年に自動車社会への変化と時代のニーズとともにバネ製造へとシフトしていった。

現在では400社の顧客を抱え、その内訳はトヨタ自動車20%、トヨタ関連企業45%、その他自動車関連企業33%、とトヨタ自動車との結びつきが大変強い企業。ガス関連企業も顧客に抱える。

常時 4,000点製造し、2007年の売上高は400億弱。

グローバル展開を図り、現在は日本、アメリカ(常駐従業員150名程度)、タイ(常駐従業員150名程度)、ドイツ(常駐従業員20名程度)に拠点を抱え「世界四極体制」をとっている。



2. 本社工場の見学(早川総務部長の説明)

・ホースクリップ、ばねの製造工程の見学

- 1階 ホースクリップ生産 850 の熱処理
ディスクブレーキパット
ツールとカムを取り付け 外段取りを上げて稼働率アップ
- 2階 1階の生産した部品を取り付け 殆ど自動
一人で何箇所も担当、多能工化
その他ウェーブスプリングの製造(一番安価なスプリング)



3. 第5工場の見学(早川総務部長の説明)

・プラスチック成型部品(自動車用センサ等)、ソレノイドコイルの製造工程の見学

- 3階 樹脂 縦型の製造
銅のコイルスプリング(四角)
ターミナル成形 金型樹脂成形
- 2階 金型工場 樹脂成形 80台
- 1階 圧縮バネ製造



4. 会議室での質疑・応答

- ・製造設備は特殊なものなので、社内設計又は、仕様を指定して外部設計したもの。
- ・原材料高の関係で、製造の立場から原材料メーカーへ要望、提案などを行っている。



5. 懇親会

- ・ 見学会後 OBの面々にて 赤池近くで懇親会
- ・ 見学会での参考になったこと等々、又近況報告に花を咲かせた。
- ・ 今回は丸テーブル1つに皆が座してよかった。

以上